



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ
регистрационный № РОСС RU.М704.04ЮАБ0

www.nsopb.pf, e-mail: nsopb@nsopb.ru



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность»
ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»

Адрес места нахождения:

301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А

Адрес места осуществления деятельности:

301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный
ул. Горноспасательная, д. 1, стр. А

301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д. 2
301668, РОССИЯ, Тульская область, г. Новомосковск, ул. Орджоникидзе, 8

Система добровольной сертификации в области пожарной безопасности регистрационный № РОСС RU.М704.04.ЮАБ0.
Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ в области оценки
соответствия продукции № НСОПБ ЮАБ0.RU.ИЛ.ПР.082/3 от 10.06.2015.

Руководитель ИЛ
ООО «Альфа «Пожарная
Безопасность»

А.П.Губенко

2017 г.



ПРОТОКОЛ № 126-С-17
сертификационных испытаний

Фрагмент стеновой конструкции с линейными швами, заполненными двумя слоями пены полиуретановой монтажной огнестойкой всепогодной торговой марки «KUDO» наименования KUDO PROFF 45+ FIREPROOF, выпускаемой по ТУ 2254-055-18738966-2012 ЗАО "Эльф Филлинг", толщиной 60 мм каждый и слоем минеральной плиты из каменной ваты плотностью 150 кг/м³ толщиной 80 мм, расположенным между ними, код ОКПД2: 20.30.22.170

г. Донской 2017 год

ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»
Протокол сертификационных испытаний № 126-С-17

Лист 1 из 9

Дата: 05.05.2017 г.

Наименование заказчика:	Орган по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность». Адрес места нахождения: 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, стр. А. ОГРН: 1107154016166.
Место проведения испытаний:	301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д.1, стр. А
Характеристика объекта испытаний:	Фрагмент стеновой конструкции с линейными швами, заполненными двумя слоями пены полиуретановой монтажной огнестойкой всесезонной торговой марки «KUDO» наименования KUDO PROFF 45+ FIREPROOF, выпускаемой по ТУ 2254-055-18738966-2012 ЗАО "Эльф Филлинг", толщиной 60 мм каждый и слоем минеральной плиты из каменной ваты плотностью 150 кг/м3 толщиной 80 мм, расположенным между ними. Толщина шва 30 мм. Огнестойкая монтажная пена предназначена для герметизации, тепло и шумоизоляции швов, щелей, пустот, монтажа деталей при выполнении строительных и отделочных работ, а также в различных областях промышленности и в быту (за исключением прямого контакта с пищевыми продуктами). Монтажная пена представляет собой смесь полиуретанового предполимера, растворенного в избытке полиизоцианата, и сжиженных газов, помещенную в металлические аэрозольные баллоны различного объема.
Идентификация образцов:	При идентификации представленных на испытания образцов проводилось сравнение основных характеристик образцов, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образцов соответствуют сопроводительной документации.
Изготовитель:	ЗАО "Эльф Филлинг". Адрес: 142455, РОССИЯ, Московская область, Ногинский район, город Электроугли, переулок Банный, дом 9. ОГРН:1035006101206.
Характеристика заказываемой услуги:	Проведение сертификационных испытаний с целью определения пределов огнестойкости представленных образцов при одностороннем тепловом воздействии до наступления одного или двух предельных состояний конструкции по огнестойкости или подтверждения заявленного заказчиком предела огнестойкости по параметрам EI.
Основание проведения работ	Внутренний заказ-наряд № 68-НЗ/17 от 07.04.2017 г
Методы испытаний:	Испытания проводились в соответствии с требованиями ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования.» и ГОСТ 30247.1-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость, Несущие и ограждающие конструкции». При испытаниях на огнестойкость фрагмента конструкции различались следующие предельные состояния конструкции: а) потеря целостности (Е). Потеря целостности характеризуется образованием в фрагменте стеновой конструкции сквозных трещин или отверстий в местах заделки швов, через которые на необогреваемую поверхность проникают продукты горения или пламя. В процессе испытаний потерю целостности определяют с помощью ватного тампона по методике, изложенной в ГОСТ 30247.0-94 п.5.4.9; ГОСТ 30247.1-94 п.8.1.3; б) потеря теплоизолирующей способности (I). Потеря Теплоизолирующей способности характеризуется повышением температуры на необогреваемой поверхности линейных швов в среднем более, чем на 140 °С, или в любой точке этой поверхности более, чем на 180 °С в сравнении с температурой ограждающей конструкции до испытаний или более 220 °С независимо от температуры ограждающей конструкции до испытаний (ГОСТ 30247.1-94 п.8.1.2). Установка термоэлектрических преобразователей на необогреваемую поверхность фрагмента стеновой конструкции с линейными швами, заполняемыми пеной представлена на рисунке 1.
Процедура отбора образцов	Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образцов № 68-АО/17 от 05.04.2017 г.

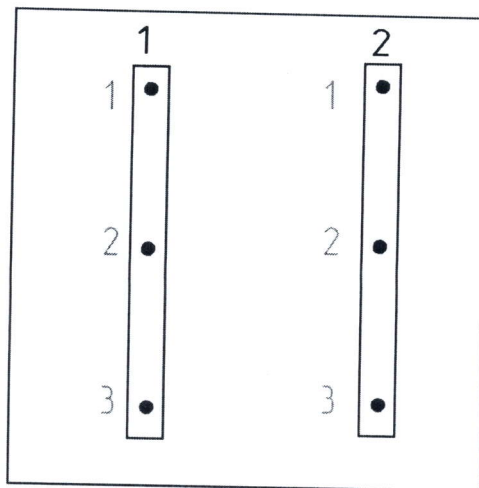


Рисунок 1. Общий вид.

Условия проведения испытаний

Наименование условий испытаний	Значение показателей
Дата проведения испытаний	05.05.2017
Температура окружающей среды, С°	20
Атмосферное давление, кПа	98,8
Относительная влажность воздуха, %	50
Скорость движения воздуха, м/сек	≤0,4

Порядок проведения испытаний

В фрагменте установочной железобетонной плиты (жесткую ограждающую конструкцию) габаритными размерами (ВхШхТ) 3300х3300х250 мм, были подготовлены линейные проёмы толщиной 30 мм и высотой 1000 мм. Согласно заявлению заказчика испытаний в проёмах конструкции были изготовлены швы, заполненные двумя слоями пены полиуретановой монтажной огнестойкой всепогодной торговой марки «KUDO» наименования KUDO PROFF 45+ FIREPROOF, выпускаемой по ТУ 2254-055-18738966-2012 ЗАО "Эльф Филлинг", толщиной 60 мм каждый и слоем минеральной плиты из каменной ваты плотностью 150 кг/м³ толщиной 80 мм, расположенным между ними (Рис.1). Готовая конструкция выдерживалась перед проведением испытаний в течение 48 часов.

Фрагмент стеновой конструкции монтировался в технологическом проеме «Установки для определения огнестойкости вертикальных строительных конструкций (вертикальная печь)». Температурный режим в огневой камере печи соответствовал ГОСТ 30247.0-94 п.5.4.2 «Конструкции строительные. Метод испытания на огнестойкость. Общие требования». Горячие спай печных термопар (6 шт.) устанавливались на удалении 900 мм от стены огневой камеры и на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности образца.

В процессе проведения сертификационных испытаний изменение состояния образца по времени оценивалось визуально, фиксировалось текстуально.

Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях:

Таблица 1. Список оборудования

Наименование испытательного оборудования	Регистрационный номер	Документ поверки оборудования	Срок действия
Установка для определения огнестойкости вертикальных строительных конструкций (вертикальная печь)	017	протокол №17 от 03.11.2016	03.11.2017

Таблица 2. Список средств измерения

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл-с-01»	304211	0,01...3,6х10 ³	$\Delta=\pm(9,6\times10^{-6}\times T_x+0,01\text{с})$	11.2017
Барометр-анероид БАММ-1	149	80...106 кПа	Кл.т. 1	08.2017
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	B409	диапазон измерений: - влажности 20...90 % - температур 0...+24 °С	ц.д. 1,0% ц.д. $\pm 0,2$ °С	11.2017
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ38-Щ4.ТП	06078120602158917, 06078120602158908,	-50...+1300 °С	$\pm 0,5\%$	09.2019
Датчик температуры КТХА 01.06-020-к1-Н-Т310-20-1600	2699-1-1... 2699-1-6	-40...+1100 °С	Кл. доп. 1	08.2017
Преобразователь термоэлектрический ТП-0188	5392-5397	-40...+1000 °С	Кл. доп. 2	05.2018 06.2019 11.2017
Микроманометр ММН-2400(5)-1,0	373	-240...240 мм вод.ст.	Кл. т. 1,0	11.2017
Пирометр Optris MS	12084916	-32...+420 °С	В диап. -32...0 ± 1 °С; В диап. 0...420 $\pm 1\%$	11.2017
Измеритель комбинированный «TESTO 425»	02238924	0,1...20 м/с -20...+70 °С	$\pm (0,02+0,005V)\text{м/с}$ $\pm (0,004+10\cdot 5\cdot t)\text{°С}$	02.2018

Результаты испытаний

Результаты измерений температурного режима в огневых камерах печи и на образцах, представлены графически на рисунках №№ 2-4. Значения температуры в огневой камере на протяжении сертификационных испытаний не превышали допустимых отклонений, определенных ГОСТ 30247.0-94. Избыточное давление в огневом пространстве печи на высоте $\frac{3}{4}$ вертикального проема печи считая от низа через 5 минут после начала испытаний было 11 Па.

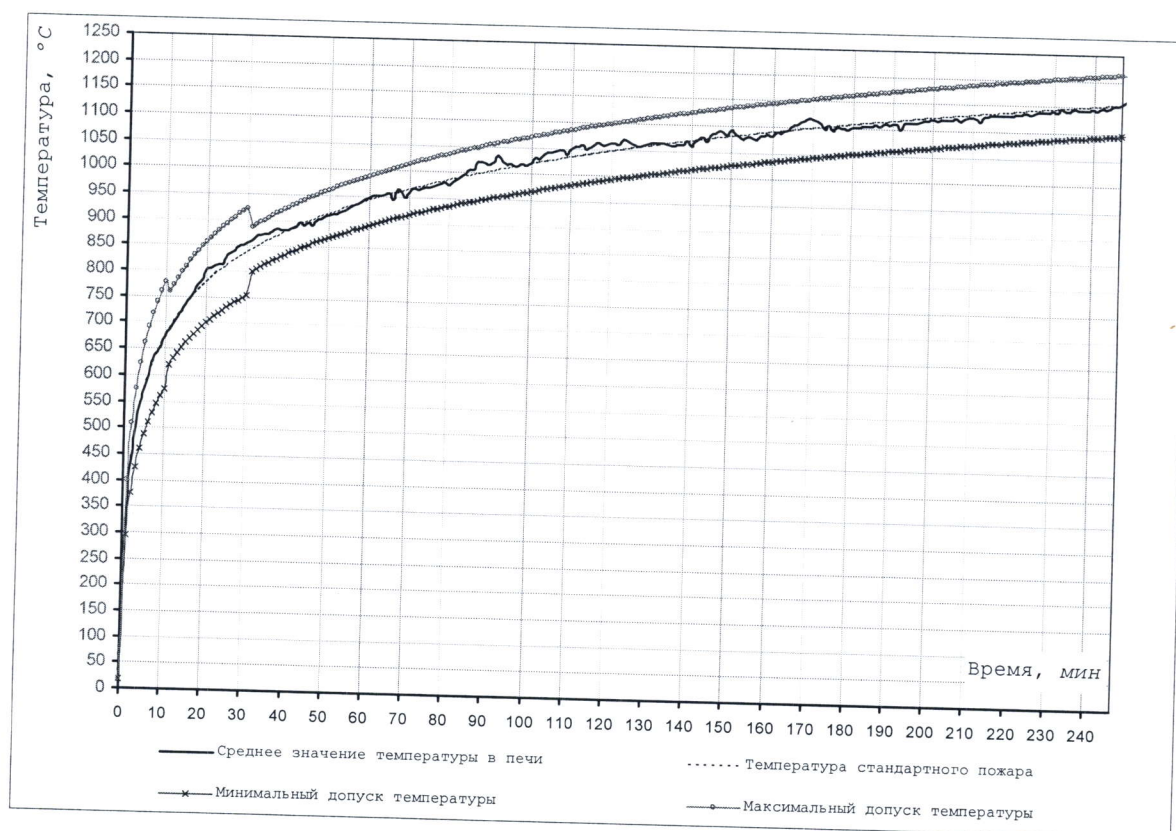


Рис.2.
Измерение температурного режима в огневой камере печи.

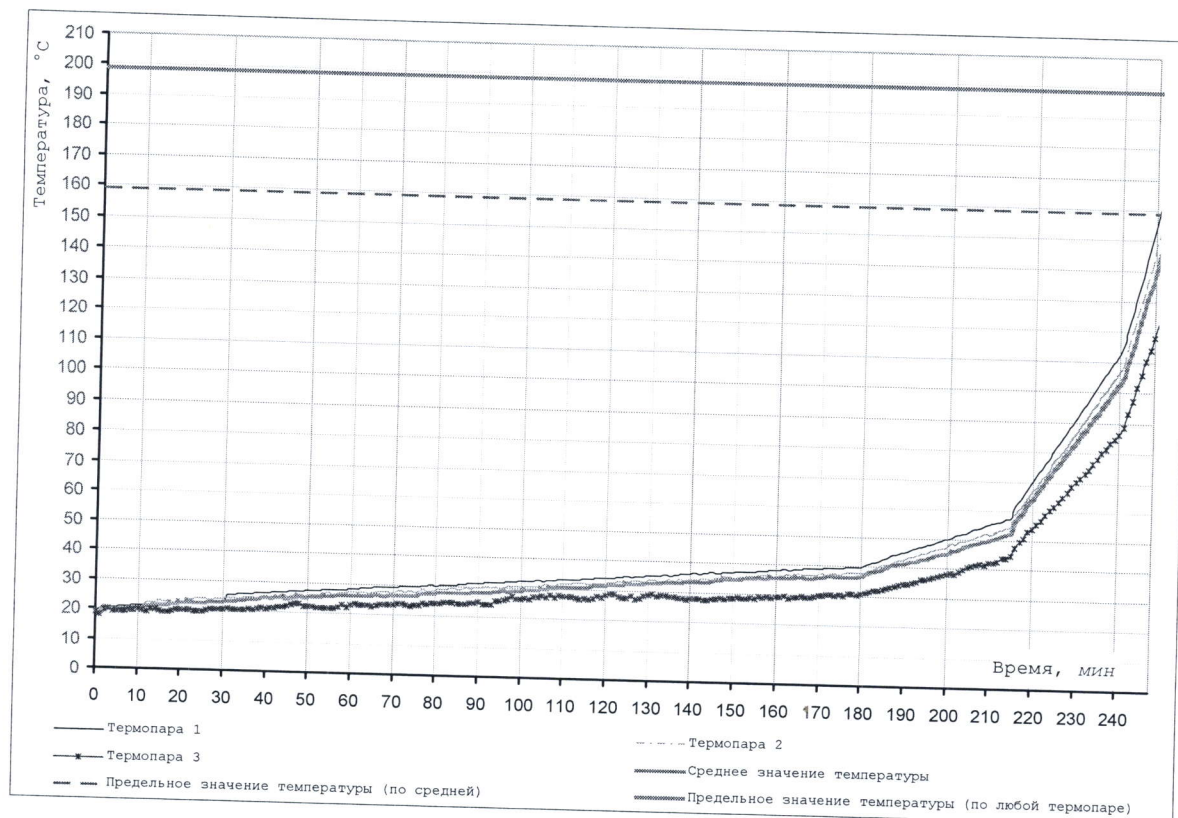


Рис. 3.
Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности Шов 1.

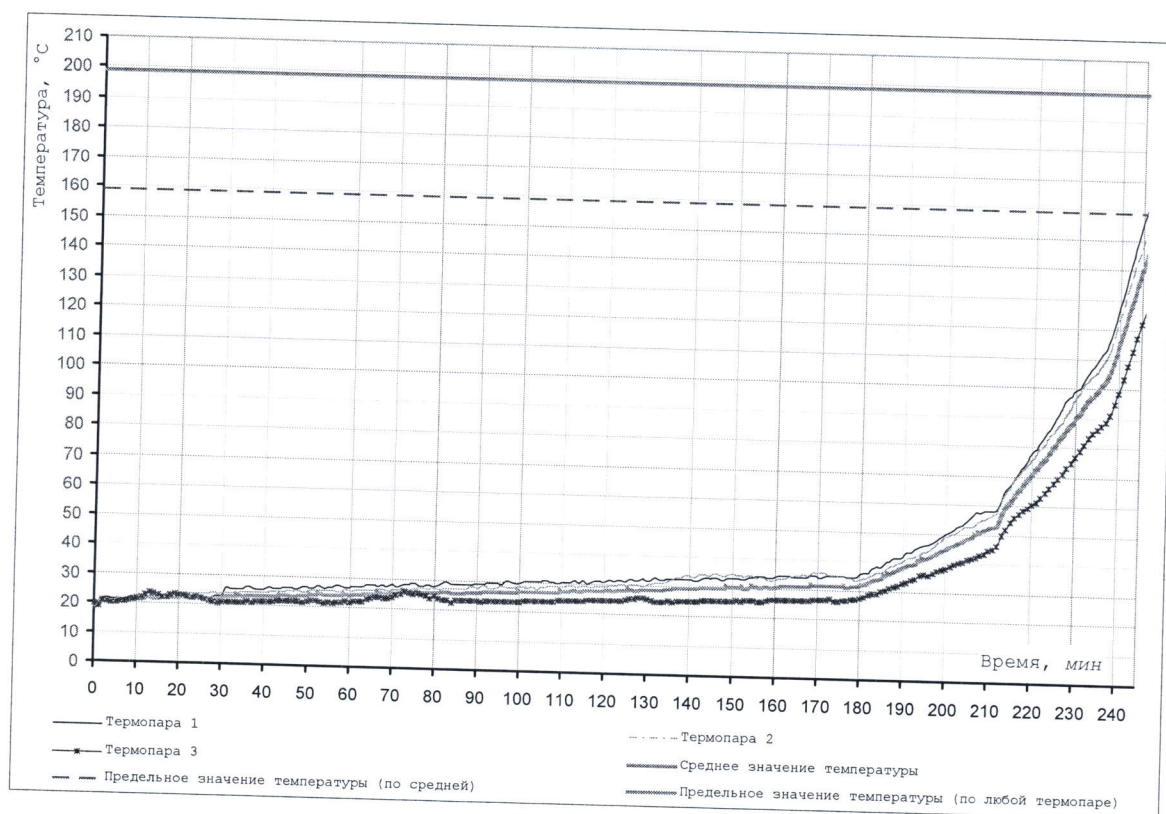


Рис. 4.
Локальные измерения температуры на необогреваемой поверхности Шов 2.

Поведение образцов во время проведения испытаний

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения конструкций
0	начало испытаний;
245	Шов 2- выгорание пены в верхней части, воспламенение ватного тампона, потеря целостности, шов закрыт негорючим материалом.
248	Шов 1- выгорание пены в верхней части, воспламенение ватного тампона, потеря целостности, шов закрыт негорючим материалом.

Сводные результаты испытаний

№ п.п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра		
			по ГОСТ	Фактическое	
				Шов 1	Шов 2
1	п.6.1 ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в огневой камере	$T-T_0=345\lg(8t+1)$	в норме	
2	Продолжительность проведения испытаний			248 мин.	245 мин.
3	ГОСТР 30247.1-94 п.8.1.2	Потеря теплоизолирующей способности (I)	$T_{cp}=T_0+140\text{ }^{\circ}\text{C}$	не наступило	не наступило
			$T_n=T_0+180^{\circ}\text{C}$	не наступило	не наступило
			$T_n=220^{\circ}\text{C}$	не наступило	не наступило
4	ГОСТР 30247.1-94 п.8.1.3	Потеря целостности (E)		248 мин.	245 мин.
5.	ГОСТР 30247.0-94	Предел огнестойкости		EI 240	EI 240

Испытания провел:

Инженер-испытатель

Инженер-испытатель



Зацепин А.Р.

Юдин П.Н.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

*Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена.*

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ООО "Альфа "Пожарная Безопасность"

Свидетельство об уполномочивании № ИСОПБ ЮАБФ.РУ.ОС.ПР.089/3 от 10.06.2015 г.
Российская Федерация, 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, дом 1, строение «А»
тел./факс: ОС + 7 (495) 280-16-86, + 7 (48746) 5-59-53, E-mail: info@alfapb.ru

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 68 -АО/17
для проведения сертификационных испытаний
от 05 апреля 2017 г.

На соответствие требованиям:
ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.1-94

ГОСТ

Закрытое акционерное общество "Эльф Филлинг" (ЗАО "Эльф Филлинг")

наименование предприятия

РОССИЯ, Московская область, Ногинский район, город Электроутли, переулок Банный, дом 9

адрес места отбора образцов

Эксперт

Байгушкин Д.Н.

ФИО лица уполномоченного на отбор образцов

отобраны образцы продукции, изготовленной по

ТУ 2254-055-18738966-2012

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

принятой

ОТК

название отдела у производителя

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

Название продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии	Дата изготовл.	Кол-во отобранных образцов	
					для испытаний	контрольных
Пена полиуретановая монтажная огнестойкая всепогодная торговой марки «KUDO» наименования KUDO PROFF 45+ FIREPROOF.	баллон	6/№	500	03.2017	4/1	2/1

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке №

68 -РЗ/17

03 апреля 2017 г.

№ решения по заявке

дата решения по заявке

Отобранные образцы упаковываются:

в упаковку изготовителя

вид упаковки

маркируется:

этикеткой завода изготовителя

вид маркировки

комплектуются документацией:

паспортом качества

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

и передают в ОС в соответствии с условиями договора №

1028/ПБ

от 14.11.16

приложения №

49/3

от 03.04.17

№ договора/дата

№ приложения/дата

Условия хранения:

склад продукции

место хранения

Испытанные образцы подлежат:

утилизации

название мер

Контрольные образцы подлежат:

ответственному хранению на складе производителя (заявителя)

название мер

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.д.
 Пена полиуретановая монтажная огнестойкая бесцветная торговой марки «KUDO» наименования KUDO PROFF 45+ FIREPROOF.
наименование продукции

2. Наименование страны-изготовителя:
 РОССИЯ
страна изготовителя

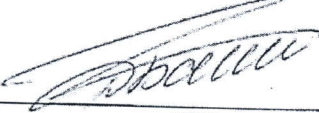
3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес:
 Закрытое акционерное общество "Эльф Филлипс" (ЗАО "Эльф Филлипс")
наименование изготовителя
 Юридический адрес:
 142455, РОССИЯ, Московская область, Истринский район, город Электроугли, переулок Банный, дом 9
адрес
 Телефон/факс: 84957373842
телефон, факс, E-mail

4. Коды: ОКП 20.30.22.170 ТИ ВЗД 3214 10 100 1
Код ОК 034 (ОКЗДЗ) код ТИ ВЗД

5. Дополнительная информация (при необходимости)

ВЫВОДЫ:

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием.


 Подпись
 эксперт Байгушкин Д.Н.


Подпись участников отбора

ОЗНАКОМЛЕН


 Подпись
 Генеральный директор Рудаков А.В.
должность, Ф.И.О. представителя (или представителя Заказчика)
