

Мат прошивной МП(МС) с обкладкой из металлической сетки



ОПИСАНИЕ

Негорючий прошивной мат, с одной стороны облицован металлической сеткой (с ячейками 25 мм), прошит стальной проволокой. Производится из каменной ваты на основе базальтовых пород. Химически инертен, может использоваться в сочетании со всеми типами материалов.

Обкладка металлической сеткой позволяет плотнее прижимать мат к изолируемой поверхности. Утеплитель не провисает и не отстает от изолируемой поверхности.

Область применения

Тепло- и шумоизоляция промышленного оборудования, такого как: турбины, котлы, парогенераторы, теплообменники, а также технологических трубопроводов всех отраслей промышленности и трубопроводов тепловых сетей горячего водоснабжения. Маты с металлической сеткой используют в качестве внутреннего слоя при многослойной системе теплоизоляционной конструкции.

Условия хранения продукции

Маты должны храниться в упакованном виде, уложенными в горизонтальном положении на поддоны, в крытых складах или под навесом, препятствующим попаданию на продукцию прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, отдельно по маркам и размерам. Высота укладки матов на поддоне не должна превышать 2,0 м. Поддоны с продукцией должны стоять на сухом основании во избежание подсоса влаги снизу.

Условия транспортирования продукции

Маты перевозят в крытых транспортных средствах любым видом транспорта.

Показатель	Значение			
	МП(МС)-60	МП(МС)-80	МП(МС)-100	МП(МС)-125
Группа горючести	НГ (Г1 - для мата с обкладкой из фольги (Ф))			
Плотность, кг/м ³	св. 50 до 70	св. 70 до 90	св. 90 до 110	св. 110 до 130
Теплопроводность, Вт/(м·К), не более, при температуре:				
10 °С	0,038	0,037	0,036	0,036
25 °С	0,040	0,039	0,038	0,038
125 °С	0,056	0,053	0,050	0,050
300 °С	0,097	0,091	0,084	0,082
650 °С	0,302	0,281	0,232	0,219
Сжимаемость, %, не более	45	35	25	20
Содержание органических веществ, % по массе, не более	2,0			
Влажность, % по массе, не более	1,0			
Водопоглощение при кратковременном частичном погружении, кг/м ² , не более	1,0			
Модуль кислотности волокна матов, не менее	1,8			
Содержание неволоконистых включений, % масс, не более	6,0			
Максимальная рабочая температура, °С	650 (300 для мата с обкладкой из фольги)			