



## Мат Прошивной МП ГОСТ 21880-2011

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок



### Описание продукции:

Мат Прошивной МП – прошивные теплоизоляционные маты из минеральной ваты на синтетическом связующем, без покрытий или с обкладками из:

- металлической сетки (индекс МС);
- стеклоткани (индекс СТ);
- холста нетканого из стекловолокна (индекс ХНС);
- фольги алюминиевой (индекс Ф).

### Область применения:

Предназначены для тепло- и звукоизоляции строительных ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, для промышленного, технического и энергетического

оборудования, резервуаров для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химических веществ, а также трубопроводов тепловых сетей горячего и холодного водоснабжения, технологических трубопроводов всех отраслей промышленности при температуре изолируемой поверхности от минус 180 °С до плюс 700 °С.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	МП 35	МП 50	МП 75	МП 100	МП 125	Метод испытаний
Сжимаемость	%	не более	55	45	35	25	20	ГОСТ 17177-94
Упругость	%	не менее	80	85	90	90	90	ГОСТ 17177-94
Горючесть*	степень	-	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, $\lambda_{10}$	Вт/м·°С	-	0,040	0,038	0,037	0,036	0,036	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, $\lambda_{25}$	Вт/м·°С	-	0,042	0,040	0,039	0,038	0,038	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, $\lambda_{125}$	Вт/м·°С	-	-	-	-	0,050	0,050	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, $\lambda_{300}$	Вт/м·°С	-	-	-	-	0,120	0,120	ГОСТ 7076-99
Содержание органических веществ	%	не более	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	-	25-35	35-50	50-75	75-100	100-125	ГОСТ 17177-94

\* - Г1 для обкладки ХНС.

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Длина	мм	2000
Ширина	мм	1200
Толщина (с шагом 10 мм)	мм	50, 60, 70, 80, 90, 100, 120

### Производство работ:

Маты применяют в соответствии с требованиями действующих строительных норм, сводов правил или проектной документации.

### Хранение:

Маты должны храниться у изготовителя и потребителя в крытых складах в упакованном виде отдельно по маркам и размерам. Допускается хранение упакованных матов, уложенных на поддоны или подкладки, под навесом, защищающим маты от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля матов при хранении не должна превышать 2 м.

### Транспортировка:

Маты перевозят в любых крытых транспортных средствах. По согласованию с потребителем допускается использование других видов транспортных средств, при этом ответственность за качество матов несет потребитель.

### Сведения об упаковке:

Для упаковки матов применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку или полиэтиленовые мешки. По согласованию с потребителем допускается применять другие виды упаковочных материалов, обеспечивающих защиту матов от увлажнения и уплотнения.