



Производитель: ООО "РТП"
140326, Московская обл.,
Егорьевский район, с. Лелечи, д.61Б
Тел./факс: 8 (495)540-52-62, 8(495) 287-17-57



ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ
АРМИРОВАННАЯ АЛЮМИНИЕМ

PPR/AL/PPR PN25

ГОСТ Р 53630-2015

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения.

Трубы применяются в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

2. Особенности конструкции.

Наружный и внутренний слои выполнены из полипропилена рандом сополимера PPR-80(PPR-100). Цвет белый. Между этими слоями находится слой алюминиевой фольги. Алюминиевый слой не имеет сплошного сварного шва, т.к. он не включен в прочностные расчеты. Назначение алюминиевого слоя – снижение температурных деформаций и защита от кислородной диффузии.

3. Условия применения труб для гарантированного срока службы 50 лет.

Класс эксплуатации	Описание класса эксплуатации	Рабочее давление, бар
1	Горячее водоснабжение с температурой 60°C	14
2	Горячее водоснабжение с температурой 70°C	11
3	Низкотемпературное напольное отопление с температурой 50°C	16
4	Высокотемпературное напольное отопление с температурой 70°C	13
5	Высокотемпературное радиаторное отопление с температурой 90°C	9
XB	Холодное водоснабжение	25

4. Технические характеристики.

№	Наименование характеристики	Значение характеристики для труб с размерами								
		20x3,4	25x4,2	32x5,4	40x6,7	50x8,3	63x10,5	75x12,5	90x15	110x18,3
1	Наружный диаметр, мм	20,0	25,0	32,0	40,0	50,0	63,0	75,0	90,0	110,0
2	Допуск по диаметру, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,9	+1,0
3	Нормализованная серия труб, S	2,5								
4	Стандартное соотношение, SDR	6,0								
5	Номинальное давление, PN, бар	25								
6	Вес трубы, кг/м.п.	0,194	0,291	0,445	0,880	1,068	1,750	2,39	3,435	5,228
7	Время нагрева при сварке, сек	5	7	8	12	18	24	30	36	42
8	Время сварки, сек	4	4	6	6	6	8	10	12	14
9	Минимальная глубина при сварке, мм	14	15	17	18	20	24	26	28	30
10	Время остывания после сварки, сек	120	120	220	240	250	360	400	520	600
11	Внутренний объем 1 м.п., л	0,137	0,217	0,353	0,556	0,876	1,385	1,96	2,83	4,23
12	Относительное удлинение при разрыве, %	350 на образце, вырезанном из трубы								
13	Предел текучести при растяжении, МПа	30								
14	Коэффициент теплопроводности Вт. м/°C	0,24								
15	Коэффициент эквивалентной шероховатости, мм	0,007								
16	Коэффициент линейного расширения, 1/°C	3,1x10 ⁻⁵								
17	Удельная теплоемкость, кДж/кг°C	1,75								
18	Группа горючести	Г4								
19	Группа воспламеняемости	В3								
20	Дымообразующая способность	Д3								
21	Токсичность продуктов сгорания	Т3								

5. Указания по монтажу.

5.1. Монтаж систем из армированных полипропиленовых труб следует вести в соответствии с требованиями нормативных документов и СП 40-101-96 «Свод правил по проектированию и монтажу трубопроводов из полипропилена «Рандом сополимер» и производиться специализированными организациями. При проектировании следует учитывать линейное термическое расширение труб, компенсируя его за счет установки специальных соединительных деталей (компенсаторов) и правильной расстановкой неподвижных опор.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

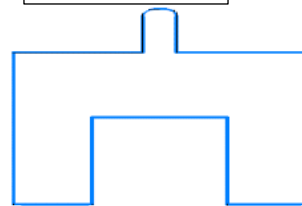
5.2. Монтаж армированных полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5°C.

5.3 При монтаже полипропиленовых труб армированных алюминием перед проведением контактной сварки необходимо произвести зачистку (удаление) алюминия на торцах трубы специальным зачистным устройством (торцевая зачистка), а также очистить от пыли и грязи.

Торцевая зачистка



Форма ножа



5.4. Соединения труб должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°C.

5.5. Для гарантированной сварки труб армированных алюминием рекомендуется использовать специальные насадки для сварочного аппарата.



5.6. Во время сварки ВАЖНО контролировать заполнение канавки, зачищенной торцевой специальным ножом, материалом PPR, путем плотного прижатия свариваемого торца трубы к торцу насадки и выдержкой не менее 10 сек.

5.7 Соединительные детали для раструбной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

5.8. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать изложенному в технических характеристиках.

5.9. Монтаж армированных полипропиленовых труб, зачищенных должен осуществляться

5.10 Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2ч при температуре не ниже +5°C.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

6.1. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

6.2. Полипропиленовые армированные алюминием трубы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности (п.2.8. СП40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- для раздельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП40-101-96).

7. Условия хранения и транспортировки.

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение полипропиленовых труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

7.6. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.7. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10°C . Для транспортировки при температуре от -11 до -20°C следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы. Транспортировка при температуре ниже -21°C запрещена.

7.8. Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1м от нагревательных приборов.

8. Утилизация.

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства.

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых армированных алюминием труб техническим требованиям паспорта, ГОСТ Р 53630-2015 и ТУ 2248-006-78044889-2015, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

10. Условия гарантийного обслуживания.

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Гарантийный срок составляет – 10 лет.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11. Свидетельство о приёмке.

Партия № _____ изделий _____

Артикул			
Количество			

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ Р 53630-2015 и ТУ 2248-006-78044889-2015 и признана годной к эксплуатации.

Директор по качеству _____

Ставилов А.А.

