

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)



№ RU C-RU.ЧС13.В.00362/20

### ЗАЯВИТЕЛЬ

№ 0011764

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ»,  
место нахождения  
143985, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД БАЛАШИХА, УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.),  
ДОМ 48А,  
ОГРН 1165053057311, телефон +7 495 777 7979, факс +7 495 777 7970

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ-УРАЛ»,  
место нахождения  
457100, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ЧЕЛЯБИНСКАЯ, ГОРОД ТРОИЦК, ТЕРРИТОРИЯ ЮЖНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ РАЙОН,  
ОГРН 1107418000282, телефон +7 35163 5 99 55, факс +7 35163 5 99 59

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России,

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий»,  
место нахождения 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН 1025000508610, регистрационный номер RA.RU.10ЧС13 от 04.05.2015, телефон/факс +7 495 529 8561, e-mail: pojtest@mail.ru, орган по аккредитации Федеральная служба по аккредитации,

### ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты

Плиты теплоизоляционные из каменной ваты, цилиндры навивные,

выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20

(см. Приложение № 0021936, № 0021937)

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России: 6806

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

#### ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)»

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0: НГ (негорючие материалы)

### ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях № 13658 выдан 30.01.2017, № 13659 выдан 30.01.2017,

№ 13813 выдан 06.07.2017, № 14381 выдан 04.07.2019, № 792-3.1-ОС-2020 выдан 20.04.2020

испытательной лабораторией ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, ТРПБ.RU.ИИ02.

Акт о результатах анализа состояния производства от 20.04.2020

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

### ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20 от 20.01.2017 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 24.04.2020

по 24.04.2025

Руководитель (заместитель руководителя)

органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

подпись

подпись

Е.Н. Мизина

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00362/20

(обязательная сертификация)

№ 0021936

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>Плиты теплоизоляционные из каменной ваты, цилиндры навинные, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20 Плиты теплоизоляционные из каменной ваты марок:</p> <p>АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность от 35 кг/м<sup>3</sup> до 45 кг/м<sup>3</sup>),</p> <p>АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 70 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 80 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 50 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 62 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 42 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 59 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 32 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 75 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 45 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 30 кг/м<sup>3</sup> до 40 кг/м<sup>3</sup>),</p> <p>ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 40 кг/м<sup>3</sup> до 50 кг/м<sup>3</sup>),</p> <p>ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 32 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 42 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 160 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 190 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 120 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 143 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 114 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 142 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 137 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 161 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 100 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*Е.Н. Мизина*  
ПОДПИСЬ

*Т.Б. Боровикова*  
ПОДПИСЬ

Е.Н. Мизина

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

Т.Б. Боровикова

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00362/20

(обязательная сертификация)

№ 0021937

### Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 135 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      РОКФАДАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 100 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 140 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 155 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      СЭНДВИЧ БАТТС СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 80 кг/м<sup>3</sup> до 110 кг/м<sup>3</sup>),                      СЭНДВИЧ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 90 кг/м<sup>3</sup> до 120 кг/м<sup>3</sup>),                      СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 100 кг/м<sup>3</sup> до 130 кг/м<sup>3</sup>),                      ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 40 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 140 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 130 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 140 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 120 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 92 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 112 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС БАЛКОН (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 95 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 135 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 150 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ROCKWOOL® утеплитель ЭКОНОМ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 23 кг/м<sup>3</sup> до 29 кг/м<sup>3</sup>),                      ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФТ БАРЬЕР Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность от 58 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 69 кг/м<sup>3</sup> ± 10%).</p> <p>Цилиндры наливные марок:                      Цилиндры наливные ROCKWOOL 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 114 кг/м<sup>3</sup> ± 12%, 145 кг/м<sup>3</sup> ± 12%),                      Цилиндры наливные ROCKWOOL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 145 кг/м<sup>3</sup> ± 12%).</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*Мизина*  
подпись

*Боровикова*  
подпись

Е.Н. Мизина  
инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова  
инициалы, фамилия