

Принципиальные схемы монтажа

Механическое крепление и разбежка швов

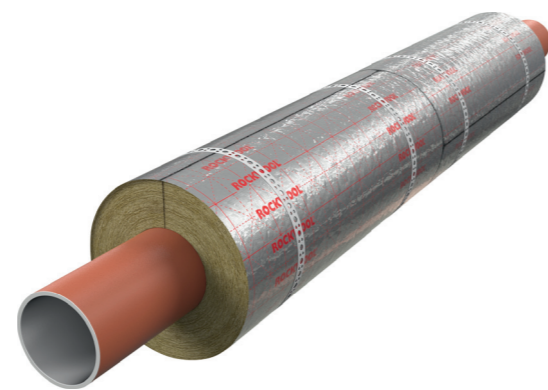
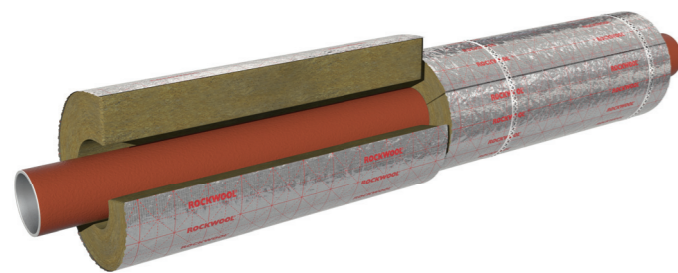
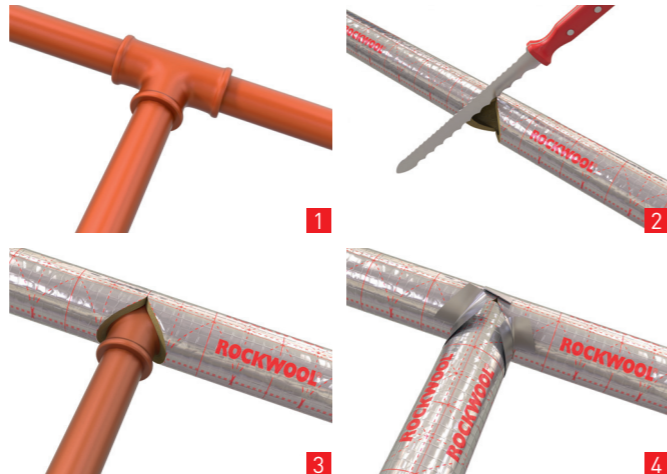
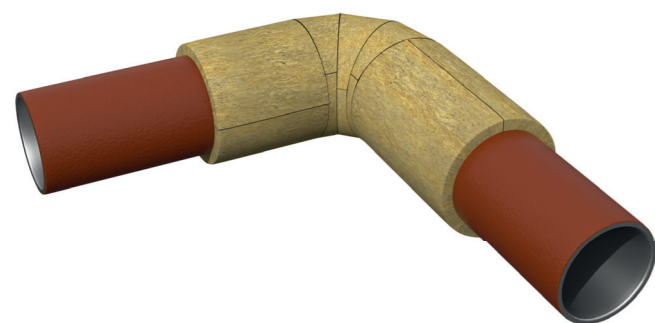


Схема изоляции отводов и тройников малых диаметров



Изоляция крутоизогнутых отводов больших диаметров



Упаковка и хранение

Цилиндры навивные ROCKWOOL поставляются упакованными в термоусадочную пленку, в соответствии с действующим упаковочным листом. Упакованные цилиндры должны храниться в крытых складах или в открытых под навесом, препятствующим попаданию атмосферных осадков, раздельно по размерам и маркам.

Цилиндры навивные ROCKWOOL транспортируют всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта, с обязательной защитой их от увлажнения и повреждения.

Цилиндры навивные ROCKWOOL с толщиной стенки 25, 30 и 40 мм и внутренним диаметром большим либо равным 76 мм транспортируют в вертикальном положении.

Цилиндры остальных типоразмеров транспортируют в горизонтальном либо вертикальном положении.



Цилиндры навивные ROCKWOOL 100

(ТУ 5762-038-45757203-13)

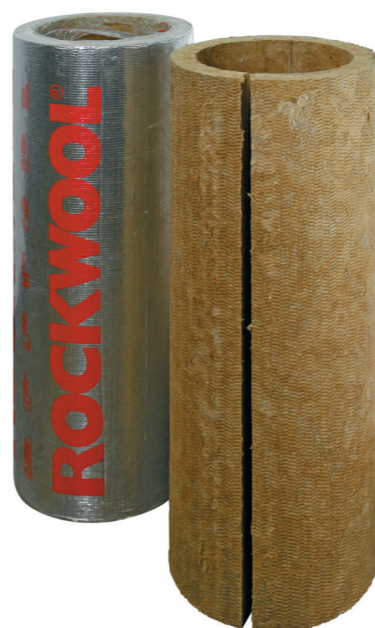
ROCKWOOL®

Цилиндры навивные ROCKWOOL 100

Описание продукта

Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 гидрофобизированные на синтетическом связующем представляют собой полые изделия, которые изготавливаются из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Изделия могут выпускаться покрытыми алюминиевой фольгой. Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 имеют сплошной продольный разрез по одной стороне и соответствующий ему надрез изнутри на противоположной стороне для удобного монтажа на трубопровод. Плоскость, в которой лежат линии разреза и надреза, проходит через ось цилиндра.

Условное обозначение цилиндров состоит из наименования торговой марки, индекса, обозначающего наличие покровного материала, размеров (внутренний диаметр, толщина изоляции), номера ТУ. Пример условного обозначения цилиндров марки Цилиндры навивные ROCKWOOL 100, кашированных алюминиевой армированной фольгой, внутренним диаметром 45 мм и толщиной изоляции 40 мм: Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 Кф, 45 x 40, ТУ 5762-038-45757203-13.



Применение

Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 предназначены для тепловой изоляции технологических трубопроводов с температурой теплоносителя до +650 °С.

Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 Кф предназначены для тепловой изоляции трубопроводов в системах отопления, вентиляции, кондиционирования, водоснабжения и водоотведения.

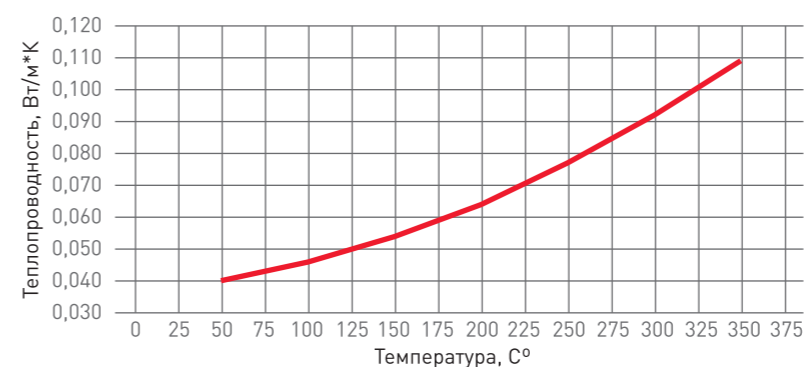
Свойства

- Эффективная теплоизоляция;
- Химическая стойкость по отношению к маслам, растворителям, кислотам, щелочам;
- Биостойкость;
- Высокая скорость и удобство монтажа, ремонтно-пригодность.

Технические характеристики

Параметр	Значение								Стандарт
	Т, °С	50	100	150	200	250	300	350	
Теплопроводность λ, Вт/м*К		0,040	0,046	0,054	0,064	0,077	0,092	0,111	EN ISO 8497
Максимальная температура применения	+ 650°С								EN 14707
Класс пожарной опасности	Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 – КМ0 (НГ) Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 Кф – КМ1 (Г1, В1, Д1, Т1)								ГОСТ 30244-94
Модуль кислотности	не менее 1,8								ГОСТ 2642.3-97 ГОСТ 2642.7-97 ГОСТ 2642.8-97
Водостойкость (рН)	не менее 3,0								ГОСТ 4640-2011
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	не более 1,0 кг/м ²								EN 13472
Содержание органических веществ по массе	не более 3,2%								ГОСТ EN 31430-2011

График значения теплопроводности Цилиндров навивных ROCKWOOL 100



Расчетное значение коэффициента теплопроводности для разных температур:

$\lambda_T = 35,43 + 7,794 \times 10^{-2} \times T + 2,381 \times 10^{-4} \times T^2 + 4,444 \times 10^{-7} \times T^3$ (Вт/м*К), где Т – температура среднего слоя изоляции.

Типоразмеры

Толщина, мм	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Диаметр, мм									
18									
21									
25									
27									
28									
32									
35									
38									
42									
45									
48									
54									
57									
60									
64									
70									
76									
83									
89									
102									
108									
114									
133									
140									
159									
168									
169									
194									
205									
219									
245									
273									

Монтаж

- Цилиндры устанавливаются вплотную друг к другу с разбежкой горизонтальных швов и закрепляются на трубе бандажом или вязальной проволокой.
- Рекомендуется устанавливать не менее двух бандажей на 1 цилиндр с интервалом не более 500 мм.
- В случае применения фольгированных цилиндров продольные и поперечные стыки проклеиваются самоклеящейся алюминиевой лентой.
- При необходимости на цилиндры может быть смонтировано защитное покрытие (кожух).
- При применении цилиндров в качестве изоляционного слоя на вертикальных трубопроводах через каждые 3–4 м следует предусматривать разгружающие конструкции (опорные кольца) для предотвращения сползания изоляции и защитного покрытия.
- В случае применения цилиндров для изоляции трубопроводов с целью предотвращения конденсации влаги следует предусматривать пароизоляционный слой с герметичными швами.